**生产设备基本参数要求**

1. 剪板机

剪切力规格：料厚6mm、长度2500mm（以剪切Q235A钢板为准）；

剪板机形式：非数控型，可按以下2种形式提供技术方案及报价：

1. 手动液压摆式；
2. 手动液压闸式；

剪切精度：不低于0.75mm/1000mm；

剪切刀之间的间隙调整精度：不低于0.75mm/1000mm，调整方便，控制可靠；

安全装置：前、后安全防护装置安全可靠(两种形式需要分开报价)；

剪切刀：标配刀片，如果使用H13刀片（剪切304不锈钢等）代替，请列明，并标注价格差异；

震动：小，应具备较好的减震功能，对周围设备及环境影响小；

噪音：低，应具备完善降噪功能，对周围设备及环境影响小；

其他：操控方便、维修方便、安全性高、综合性价比高，基本在国产优质的中高档品牌中选择。

1. 吊钩式抛丸清理机
2. 抛丸清理设备形式（两种机械结构须单独提供技术方案及价格）：
3. 单钩吊钩式抛丸清理机；
4. 双钩吊钩式抛丸清理机；
5. 进、出门口尺寸均为：宽1500mm、高2000mm；
6. 工件最大质量：1000Kg；
7. 工件最大外形尺寸：长1200mm、宽1200mm、高12000mm；
8. 工件材料形式：含薄板、薄板箱体、厚板组件及型材框架等金属构件的外壁表面，其中金属型材框架，需要内、外全部外露表面、各个角落进行抛丸处理，清理彻底；
9. 工件材质：含碳钢、合金钢、304不锈钢等；
10. 输送形式：手动机械输送；
11. 抛丸粒子清理：应具备抛丸粒子清理装置；
12. 震动：小，应具备较好的减震功能，对周围设备及环境影响小；
13. 噪音：低，应具备完善降噪功能，对周围设备及环境影响小；
14. 降低粉尘等污物外泄：具有完善的收尘功能，降低粉尘污染对周围工位及环境影响；
15. 保护房：抛丸清理设备需要有保护房，便于除尘（此部分价格单独列明）；
16. 安全装置：进出门，安全防护装置安全可靠；
17. 操作容易程度：上、落工件方便，移动方便；
18. 设备结构：刚性强，未来须整体搬迁至二期厂房；
19. 抛丸粒子：设备报价方提供详尽的规格及使用介绍；
20. 环保要求：须符合我国相关部委、法律、法规的环保要求，并且不影响周围工位及环境；
21. 其他：以手动、机械化为主操，要求操控方便，具有较高的生产效率、完美的清理效果，并且维修方便、安全性高、环保达标、综合性价比高。基本在国产优质的中高档品牌中选择。
22. 喷涂及烘烤设备
23. 总体描述
24. 喷涂房、喷涂设备、粉末回收设备及烘烤房要兼顾大、小两种待处理对象：体积较大者为“福特”汽车（净尺寸：长5341mm宽2272mm高2412mm）-代号“工件A”；体积较小者为其它工件（最大净尺寸：长1200mm宽1200mm高1200mm）-代号“工件B”；
25. 喷涂房、烘烤房之间为直通连接，便于工件A（汽车）直线移动；
26. 喷涂房、烘烤房均为直通式前、后两门结构，便于工件移动；
27. 其他：以手动、机械化为主操，要求操控方便，具有较高的生产效率、完美的清理效果，并且维修方便、安全性高、环保达标、综合性价比高。基本在国产优质的中高档品牌中选择；
28. 喷涂房、喷涂设备、喷涂粉末回收设备、吊装移动及环保设备
29. 采购设备名称：全套的喷涂房、喷涂设备、喷涂粉末回收设备及环保设备；
30. 数量：1套；
31. 喷涂房的进、出门口尺寸：宽2900mm高2600mm；
32. 喷涂房内净尺寸：前后长7750mm宽4700mm高3400mm；
33. 喷涂枪：2套，采用手动喷涂，两侧各1套；
34. 工件A进出方式：人工操作，开动汽车进、出；
35. 工件B的悬挂、移动方式：3个工件移动车（人工借助机械悬挂架车操作，不必考虑自动化控制方式）；
36. 粉末回收装置：1套；
37. 喷涂房区域的环保要求：须符合我国相关部委、法律、法规的环保要求，并且不影响周围工位及环境；
38. 烘烤房、加热设备、吊装移动及环保设备等
39. 采购设备名称：全套的喷涂房、喷涂设备、喷涂粉末回收设备及环保设备；
40. 数量：1套；
41. 烘烤房的进、出门口尺寸：宽2900mm高2600mm；
42. 烘烤房内净尺寸：主体房内净尺寸满足工件A的烘烤要求；
43. 加热方式：电加热或燃气加热，（两种方式须单独提供技术方案及价格，并分别论述各自的特点、环保特点、运行成本分析、造价成本分析）；
44. 工件A进出方式：人工操作，开动汽车进、出；
45. 工件B进出方式：人工借助机械操作，不必考虑自动化控制方式；
46. 烘烤房区域的环保要求：须符合我国相关部委、法律、法规的环保要求，并且不影响周围工位及环境。